

Hochdruck Plungerpumpe MF

- **Kurbelwelle** geschmiedet, vergütet und nitriert
- **Pumpenkörper** Grauguss lackiert
- **Antriebswelle** zweifach mit Pendelrollenlagern gelagert
- **Pleuel** geschmiedet und gleitgelagert
- **Führungskolben** geschliffen und hartverchromt
- **Pumpenkopf** aus Sphäroguss, chem. vernickelt
- **Plungerabdichtung** getrennt in Hochdruck- und Niederdruckdichtung mit integrierter Plungerkühlung
- **Triebwerksabdichtung** über stat. Ölabbstreifringe
- **Plunger** Vollkeramik (Aluminiumoxid)
- **Ventilkonstruktion** wartungsfreundlich aus vergüteten Edelstahl
- **Einlassventilausheber** zur Entwässerung werden mitgeliefert



Bei dem patentierten Pumpenkopf der MF können die Plunger und die Abdichtungen in wenigen Minuten ohne Demontage des Kopfes zu Wartungszwecken aus- und eingebaut werden.

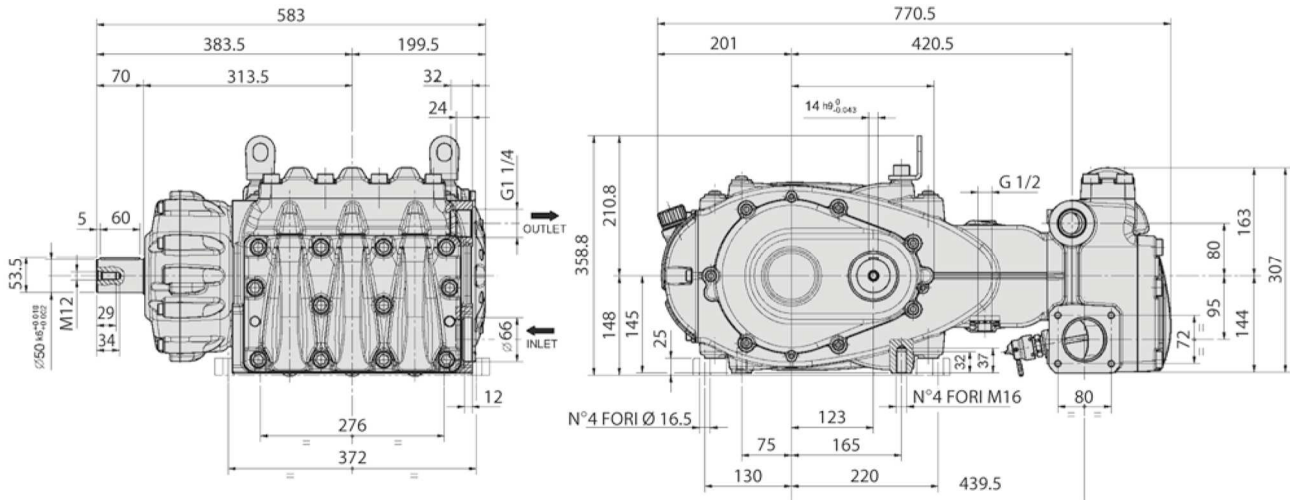
Druck / Liter Varianten

Modell		MF 45	MF 50	MF 55
Fördermenge	l/min	269	332	401
Betriebsdruck max.	bar	200	170	140
Antriebsdrehzahl	1/min	1500 / 1800 / 2200 / 2600 800 (ohne Getriebe)		
Plungerhub	mm	70		
Antriebsleistung	kW	103	108	108
Zulauftemp.max.	°C	40		
Zulaufdruck max.	bar	3		
Fördermedium		Wasser (andere Temperaturen auf Anfrage)		
Ölfüllung	Liter	9		
Gewicht	kg	275		
Fördermenge bei 100% volumischen Wirkungsgrad				

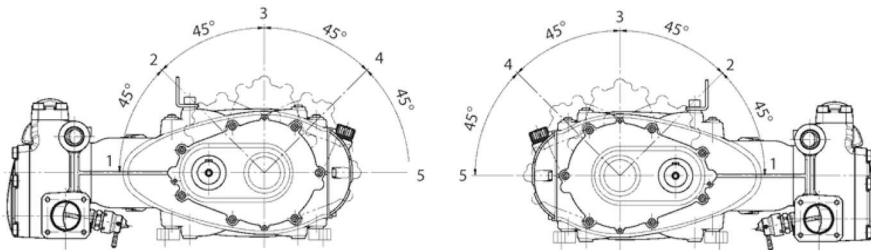
Getriebe

Untersetzung	Drehzahl
i = 1:1,875	1500 1/min
i = 1:2,238	1800 1/min
i = 1:2,722	2200 1/min
i = 1:3,211	2600 1/min

Maßzeichnung Serie MF

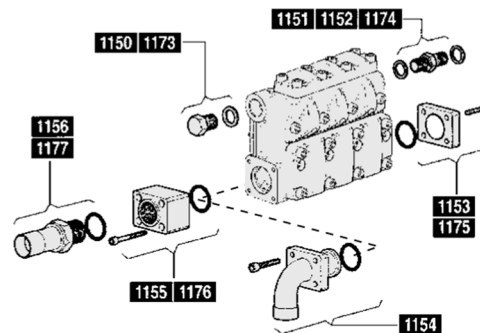


Getriebepositionen



Anbau-Kits

KIT1150	OUTLET	G 1" 1/4
KIT1151	OUTLET	G 1" 1/4 - G 1" 1/2
KIT1152	OUTLET	G 1" 1/4 - G 1" 1/4
KIT1153	INLET	-
KIT1154	INLET	O.D. O 76 mm E
KIT1155	INLET	G 2" 1/2
KIT1156	INLET	O.D. O 76 mm E



Antriebsvarianten



Direktantrieb ohne
Getriebe (800 1/min)



Mit Hohlwelle für
Hydraulikmotor SAE C



Mit zweitem Wellen-
stumpf als Abtrieb